



**CHEQUEO DE SCI
 BUNGE PSM**

FECHA: 19\05\2021

SCI	EQUIPOS\ DESCRIPCION	ALARMA	CORTE	UNIDADES	SCADA ALA.	SCADA COR.	PATRON ALA.	PATRON COR.	OBSERVACIONES
SCI 1	PT-120 Alta presión a la entrada de la columna de absorción .(Sistema de ventilacion)	-20	7,5	mmWC	-20,00	7,6	-15,4	10,00	Se puede ver corrimiento no lineal en la medicion del instrumento. Se aconseja su revision y calibracion.
SCI 2	PS1 Baja presion en provision de vapor.	8,00	6,00	Kg/cm2	8,00	6,00	8,20	6,20	Se toma dato de trasmisor de presion. No se encuentran anomalias.
SCI 3	FT-RIO Bajo flujo en el suministro de agua de enfriamiento	1510	1200	m3/h	1510				Se prueba alarma, no se realiza prueba de bajo caudal por indicacion de produccion.
SCI 4	TT-70 Baja temperatura en harina que sale del DT	100,00	95,00	°C	99,80	94,96	98,70	94,10	No se encuentran anomalias
SCI 5	PT-70 Alta presion en el domo del DT	150,00	250,00	mmWC	157,41	252,79	150,00	250,00	No se encuentran anomalias
SCI 6	TT-45 Baja temperatura en el hervidor de seguridad (item 45)	85,00	80,00	°C	85,00	79,90	85,50	80,60	No se encuentran anomalias
SCI 7	PT-3T Alta presion en el extractor (item 3T)	30,00	125,00	mmWC	30,02		33,4		(NO DA PARADA) Se encuentra escalado de -150,00 a 100,00 mmH2O Y el corte está a 125,00 mmH2O. Se corrige rango de -150,00 a 150,00 mmH2O.
SCI 8	PT-22 Bajo vacio en la etapa final de la destilacion	-375,00	-350,00	mmHG	375,00	350,00	380,20	355,00	No se encuentran anomalias
SCI 9	TT- 22 Baja temperatura en el aceite terminado luego de lña etapa de destilacion (post stripper)	85	80	°C	85,00	79,96	86,10	80,50	No se encuentran anomalias
SCI 10	PT-70-REC Alta presion en la camara de vapor de inyeccion del DT (Si no hay instalada valvula de seguridad de presion)	0,72	0,95	KG/cm2	0,72	0,95	0,77	1,00	No se encuentran anomalias
SCI 12	PT-PS6 Baja presion en el suministro de aire	5,00	4,00	KG/cm2	5,00	4,00	4,6	3,49	Se puede ver corrimiento de la medicion del equipo . Se aconseja su revision y calibracion.

TECNICO: LUCAS VILLAFañE