



Flix Instrumentacion  
 Guido Spano 24, Fray Luis Beltran  
 Tel: 0341-152107596



**CHEQUEO DE SCI  
 BUNGE SAN JERONIMO**

FECHA: 09/03/2022

SCI	EQUIPOS\ DESCRIPCION	ALARMA	CORTE	UNIDADES	SCADA ALA.	SCADA COR.	PATRON ALA.	PATRON COR.	OBSERVACIONES
SCI 1	Alta presion en ingreso de columna absorvedora.(item 120)	-13,00	-7,50	mmH2O	-13,1	-7,5	-16	-9,9	Se observa leve corrimiento.
SCI 2	Baja presion en provision de vapor.	8,00	6,00	bar	8,00	5,95	7,85	5,9	No se encuentran anomalias
SCI 3	Baja presion o caudal en suministro agua de enfriamiento	1,60	1,20	bar	1,60	1,20	1,48	1,08	No se encuentran anomalias
SCI 4	Baja temperatura en la salida de harina del DT	100,00	95,00	°C	99,98	94,99	100,2	96,0	No se encuentran anomalias
SCI 5	Alta presionen el domo del DT.	100,00	250,00	mmH2O	101,3	252,1	118	285,6	Se observa leve corrimiento
SCI 6	Baja temperatura IT45	85,00	80,00	°C	84,9	80,1	85,2	79,5	No se encuentran anomalias
SCI 7	Alta presion en el Extractor	5,00	15,00	mBar	5,01	15,01	5,18	15,20	No se encuentran anomalias
SCI 8	Bajo vacio en la etapa final de destilacion	-380,00	-320,00	mmHg	-379,2	-322,9	-357,8	-298,44	Se observa leve corrimiento
SCI 9	Baja temperatura aceite de salida despues de etapa final de destilacion	90,00	80,00	°C	89,8	79,9	94,2	82,6	No se encuentran anomalias
SCI 10	Alta presion de vapor inyeccion al DT.	0,72	0,96	Bar	0,72	0,96	0,72	0,96	No se encuentran anomalias. En pantalla SCI del SCADA, corregir unidad. Cambiar de mBar a BAR.
SCI 11									N/A
SCI 12	Baja presion de aire	5,00	4,00	Bar	5,00	4,00	4,99	4,00	No se encuentran anomalias

Ref:	ROJO	Desvio severo
	AMARILLO	Desvio no severo
	VERDE	Sin desvio