



**CHEQUEO DE SCI
 BUNGE SAN JERONIMO**

FECHA: 19/05/2021

SCI	EQUIPOS\ DESCRIPCION	ALARMA	CORTE	UNIDADES	SCADA ALA.	SCADA COR.	PATRON ALA.	PATRON COR.	OBSERVACIONES
SCI 1	Alta presion en ingreso de columna absorvedora.(item 120)	-13,00	-7,50	H mmH2O	-13,7	-7,5	-27,3	-18,3	Se puede ver corrimiento de la calibracion del equipo . Se aconseja su revision y calibracion.
SCI 2	Baja presion en provision de vapor.	8,00	6,00	L bar	8,00	6,00	8,05	6,06	No se encuentran anomalias
SCI 3	Baja presion o caudal en suministro agua de enfriamiento	1,60	1,20	L bar	1,60	1,20	1,68	1,29	No se encuentran anomalias
SCI 4	Baja temperatura en la salida de harina del DT	100,00	95,00	L °C	100,1	95,00	101,9	94,6	No se encuentran anomalias
SCI 5	Alta presionen el domo del DT.	100,00	250,00	H mmH2O	100,01	252,03	113,00	280,3	Se puede ver corrimiento de la calibracion del equipo . Se aconseja su revision y calibracion.
SCI 6	Baja temperatura IT45	85,00	80,00	L °C					No se pudo realizar contrastacion debido a que la instalacion todavia no esta adecuada. No fue posible realizar el cambio de vaina debido a presencia de agua a 80º en el equipo.
SCI 7	Alta presion en el Extractor	5,00	15,00	H mmH2O	5,4	15,4	5,1	15,1	No se encuentran anomalias
SCI 8	Bajo vacio en la etapa final de destilacion	-380,00	-320,00	H mm	-380	-320	-252	-189	Se puede ver corrimiento de la calibracion del equipo . Se aconseja su revision y calibracion.
SCI 9	Baja temperatura aceite de salida despues de etapa final de destilacion	90,00	80,00	L °C	90,3	80,1	91,00	81,0	No se encuentran anomalias
SCI 10	Alta presion de vapor inyeccion al DT.	0,72	0,96	H mBar	0,72	0,71	0,96	0,96	No se encuentran anomalias
SCI 11		0,00	0,00	H mBar					N/A
SCI 12	Baja presion de aire	5,00	4,00	L Bar	5,00	4,00	4,94	3,95	No se encuentran anomalias

TECNICO: LUCAS VILLAFANE